

Schnittspalteinstellung für Tafelscheren

- Maschine ohne die einsteckbare Schnittspaltkarte im rechten unteren Teil des Schaltkastens in Betrieb setzen.
- Schnittspalteinstellung in Position 0 bringen. Den Schütz KM8 betätigen bis der Zahnkranz am hinteren mechanischen Endpunkt ankommt.
- Kodierschalter auf dem Steuerpult auf 0 einstellen.
- Sicherung F8 entfernen
- Maschine ausschalten
- Schnittspaltkarte einstecken.
- Maschine einschalten.
- Stand der 2 roten Kontroll-LED auf der Karte überprüfen. Leuchtet die obere LED D4, Potentiometer P3 mit einem kleinen Schraubenzieher nach rechts drehen bis die LED D4 ausschaltet.
- Leuchtet die unter LED D3 oder sind beide LED ausgeschaltet, dann dasselbe Potentiometer P3 mit einem kleinen Schraubenzieher nach links drehen bis die LED D4 wieder aufleuchtet.
- Das Potentiometer erneut nach rechts drehen bis das LED D4 wieder ausschaltet.
- Maschine ausschalten.
- Sicherungen F8 einbauen.
- Schnittspaltkarte entfernen.
- Maschine einschalten
- Schnittspaltverstellung in maximal Position bringen. Den Schütz KM7 betätigen bis der Zahnkranz am vorderen mechanischen Endpunkt ankommt.
- Kodierschalter auf dem Kommandopult auf 10 einstellen.
- Maschine ausschalten.
- Sicherungen F8 entfernen
- Schnittspaltkarte einfügen.
- Maschine einschalten
- Leuchtet die LED D3 dann mittleres Potentiometer P2 mit einem kleinen Schraubenzieher nach links drehen bis das LED ausschaltet.
- Leuchtet die LED D4 das Potentiometer P2 nach rechts drehen bis das LED D3 aufleuchtet.
- Das Potentiometer erneut nach links drehen bis das LED D3 wieder ausschaltet.
- Sicherung F8 einbauen.
- Die verschiedenen Stellen der Schnittspaltverstellung mit dem Kodierschalter überprüfen.
Leuchtet die LED D4 in Position 0 oder die LED D3 in Position 10 mit dem entsprechenden Potentiometer nachstellen (P3 nach rechts drehen, wenn D4 in Position 0 leuchtet und P2 nach links drehen wenn D3 in Position 10 leuchtet.)
- Potentiometer P1 ist im Werk eingestellt und darf nicht verstellt werden.